

P-BMT Seattle und eine neue Topreferenz Bio-Rad, Kalifornien

Der große und sehr prospektive amerikanische Markt ist interessant für jede erfolgreiche Firma in der Welt. Dieser Markt und besonders die pharmazeutischen Firmen sind sehr konservativ und die amerikanischen Konkurrenten, besonders die Firmen AMSCO-Steris, Beta-Star, Primus und Getinge-Castle, bemühen sich hart, um ihre Interessen auf dem amerikanischen Markt zu beschützen. Trotzdem ist es unserer jüngsten Tochtergesellschaft

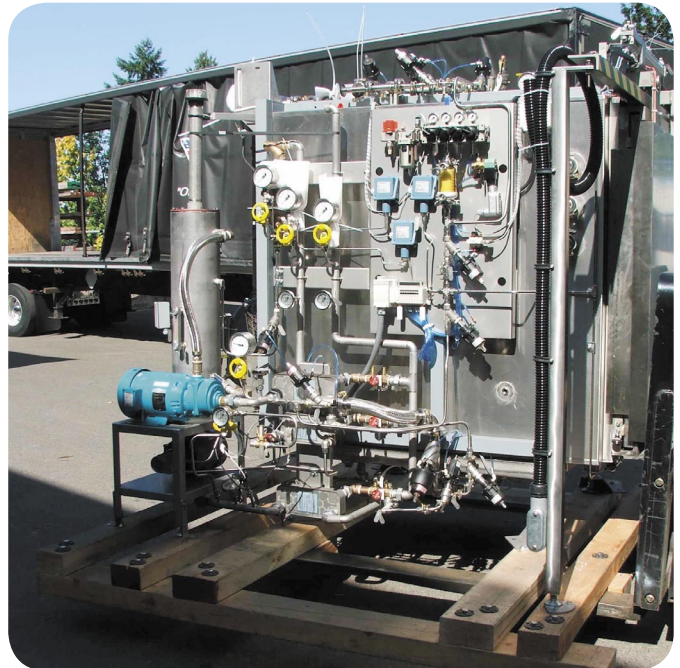
P-BMT in der amerikanischen Stadt Seattle gelungen, während ungefähr zwei Jahren das grundlegende Vertriebsnetz aufzubauen. Es ist auch gelungen, die ersten interessanten Verkaufserfolge beim Vertrieb von speziellen Dampfsterilisatoren für die pharmazeutische Industrie sowie Sterivaps und Wärmetechnik für die Labors zu erreichen. Für die weiteren Erfolge besonders bei den größten Kunden braucht man die perfekten Referenzen. Der Weg zu ihnen ist aber nicht einfach...



Vor Weihnachten des Jahres 2007 ist es unseren Kollegen nach einer längeren Personalhandlung gelungen, in unserer Firma in Woodinville bei Seattle den Vertreter von einer bedeutenden pharmazeutischen Firma Bio-Rad aus Kalifornien zu bewillkommen. Auf dem in der Werkstatt vorbereiteten Dampfsterilisator sind die Funktionen, Eigenschaften, die Weise der Konstruktion, die Steuerungsautomatik und die Software vorgeführt worden. Der Kunde ist zufrieden gewesen, aber er hat am Ende der Handlung erklärt, dass unsere Gesellschaft im Vergleich mit den anderen Konkurrenten kleiner ist und deshalb stellt sie für eine große pharmazeutische Firma ein größeres Risiko dar. Deshalb, trotz der fortschrittlichen technischen Lösung von unserem Sterilisator, bevorzugen sie den traditionellen Lokalhersteller.

Als den letzten Versuch habe ich mich entschieden, den

verantwortlichen Mitarbeiter der Firma Bio-Rad in Kalifornien telefonisch zu kontaktieren um zu versuchen seine Meinung zu ändern. Der Anruf ist mit der Rücksicht auf die Zeitverschiebung in der Mitternacht von Freitag auf Samstag verlaufen und er hat mehr als 30 Minuten gedauert. Es hat sich gezeigt, dass der Kunde sehr gut mit der Tätigkeit und mit der Konstruktion von Dampfsterilisatoren kennen gelernt ist. So haben wir nicht nur über die Größe und über das Hintergrund der ganzen MMM Group, die steht und unterstützt unsere Tochtergesellschaft in Seattle gesprochen, sondern auch über unsere Verkaufserfolge in Europa und in weiteren Zehnern der Länder in der ganzen Welt. Wir haben auch über viele Konstruktionsdetails gesprochen, die unseren Vorteil im Vergleich mit der Konkurrenz und einen Beitrag für unsere Kunden darstellen. Er hat sich am Ende für alle Informationen bedankt und er hat eingehängt.



Wir haben schon am Dienstag ein erfreuliches Email bekommen, dass sich diese Firma entschieden hat, ihre Entscheidung zu ändern und sie hat unsere Vertreter auf die abschließende Handlung und auf die Unterschreibung von einem Vertrag nach Kalifornien eingeladen! Unsere Zufriedenheit ist noch größer geworden, als uns der Kunde mitgeteilt hat, dass er in einer kurzen Zukunft noch über einem Einkauf von weiteren zwei Großraumsterilisatoren für seine Produktion überlegt.

Dann haben die Periode der Spezifikation der Bestellung, der Kammerkonstruktion und ihrer Produktion in BMT und ihr Transport im Juni 2008 nach Woodinville bei Seattle gefolgt, wo die End-Montage dieses speziellen P-BMT Sterilisators verlaufen hat. In der zweiten Woche von September ist ganz problemlos und bemerkungslos mit der Anwesenheit von Kunden der Ausgangstest FAT durchgeführt worden. Das Gerät ist nach Kalifornien transportiert worden, wo noch bis Ende von September seine Montage und die Inbetriebnahme verläuft. Dieses einzige Projekt hat sich fast ein Jahr der Handlungen und der Arbeit ausgebeten!

Das Vertrauen von Kunden, das hochwertige Produkt, die rechtzeitige Lieferung und der langfristige und problemlose

Betrieb – das sind die Bausteine, auf denen man auch in den USA eine prospektive Zukunft unserer Firma aufbauen kann. In diesem Jahr haben wir im USA schon die Bestellungen für mehr als 2 Millionen USD gewonnen und eine ganze Reihe von prospektiven Lieferungen soll noch bis Ende des Jahres 2008 entschieden worden. Diese Topreferenzen und unsere gegenwärtige Position auf dem amerikanischen Markt geben uns eine gute Chance auf eine Befestigung unserer Position und auf eine weitere Entwicklung von unseren Verkaufsaktivitäten auch im Jahre 2009.

Dipl. Ing. Milan Krajcar, P-BMT, Seattle, USA

Die neuen geschützten Lösungen im Gebiet der Industrierechte

Das Amt des Industrieigentums in Prag hat unserer Gesellschaft in den vergangenen Monaten ein neues Gebrauchsmuster und ein neues Patent erteilt. Die in dem Gebrauchsmuster beschriebene technische Lösung betrifft das Gebiet der Wärmetechnik und der Weise von Lösung von einer gleichförmigen und flächigen Verteilung der Werte von Lichtintensität der Auflagefläche in der Kammer. Die Autoren des Gebrauchsmusters „Die Disposition des Prüfungsraumes der Kammer für die Probetestung“, das unter der Nummer 18761 registriert wird, sind RNDr. Vladimír Krcma und Dipl. Ing. Libor Trčka.

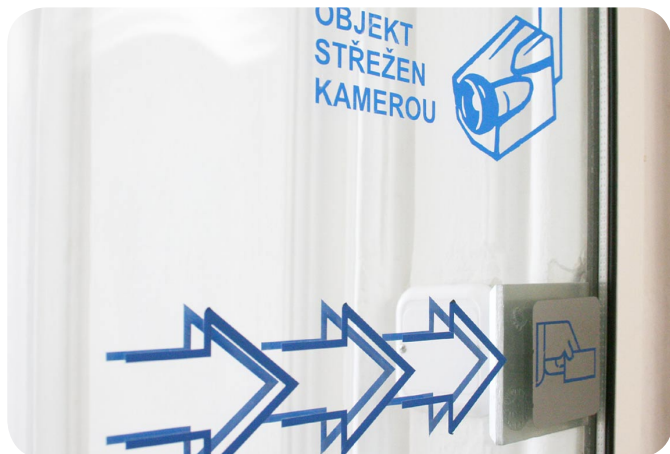
Das zweite neu erteilte Recht für unsere Gesellschaft ist das Patent „Das kleine Dampfsterilisator“, das unter die Nummer 299544 registriert wird und dessen Autor ist Dipl. Ing. Jindřich Ostádal. Das Patent schützt die einzigartige innerliche Struktur des kleinen Sterilisators. Allen oben angeführten Konstrukteuren gehört die Danksagung von der Firmenleitung für eine erfolgreiche Verbreitung des geistlichen Eigentums unserer Firma.

Dr. Ing. Tomas Honc

Die Antworten auf Fragen der Angestellten

Die Frage:

Bei der Dienstreise habe ich den Betrieb um 13 00 Uhr verlassen und ich bin auf eine Handlung in Brunn gegangen. Die Handlung ist um 16 30 geendet und ich bin zurück



in die Arbeit gegangen, wo ich um 16 50 gekommen bin. Ich habe dann weiter bis 18 00 gearbeitet. Was ist die Arbeitsreise, für die mir der Lohn gehört? Meine Arbeitszeit ist von 8 00 bis 16 :30 Uhr.

Die Antwort:

Bei der Beurteilung muss man aus der Arbeitszeit von 8 00 bis 16 30 ausgehen. Falls der Angestellte im Laufe der Arbeitszeit auf die Handlung oder aus der Handlung gegangen ist, dann ist die Reise die Ausübung der Arbeit. Umgekehrt, wenn die Reise abseits der Arbeitszeit ist, kann man nicht für diese Zeit den Lohn verlangen und man hält sie auch nicht als die geleisteten Arbeitsstunden, weil hier der Ersatz für die Arbeitsreise gehört. In dem angeführten Zufall hat der Angestellte richtig die Arbeitsreise bis 16 30 angeführt. Die Zeit von 16 30 bis 17 00 ist nicht die Arbeit, also sie ist ohne einem Anspruch auf einen Lohn und deshalb kann sie auch nicht als die geleistete Arbeit angewiesen werden. Die Zeit von 16 00 bis 16 30 und von 17 00 bis 18 00 ist die Arbeit und wenn der Angestellte diese Stunden über den Rahmen der Arbeitszeit in Monat hat und sie sind mit einer Zustimmung vom Leiter abarbeitet worden, dann geht es um die Überstunden.

Bc. Milan Halamka

Die wichtigen Arbeits und Lebensjubiläen

Im September feiern das Arbeitsjubiläum:

- **10 Jahre** des ununterbrochenen Arbeitsverhältnisses in BMT **Herr Hajek Tomas**
- **15 Jahre** des ununterbrochenen Arbeitsverhältnisses in BMT **Herr Riha Petr**
- **20 Jahre** des ununterbrochenen Arbeitsverhältnisses in BMT **Herr Dipl. Ing. Ptacek Pavel, Frau Krejcova Marie, Herr Dipl. Ing. Pekar Ivo**
- **25 Jahre** des ununterbrochenen Arbeitsverhältnisses in BMT **Herr Dipl. Ing. Liska Jiri**
- **40 Jahre** des ununterbrochenen Arbeitsverhältnisses in BMT **Herr Sivera Miroslav und Herr Smira Pavel**

Die Betriebsleitung und VZO OS danken den Jubilaren für ihre langjährige Arbeit und sie wünschen viel Gesundheit und Lebenszufriedenheit im weiteren Leben.

Die Redaktion

Das Motto für September

„Sag nicht, dass du nicht kannst, wenn du nicht willst. Weil sehr bald die Tagen kommen, wenn es viel schlimmer wird – du wirst für die Abwechslung wollen aber dann wirst du nicht mehr können.“

Jan Werich