

ÚMG AV ČR

V areálu biomedicínských ústavů Akademie věd v Praze 4 Krči byla před časem otevřena nová budova Ústavu molekulární genetiky AV ČR, do níž se soustředily jeho dosud rozptýlené laboratoře. Naše přední vědecká instituce touto investicí získala prestižní vědecké zázemí pro stále významnější oblasti biomedicínského výzkumu. Jsou zde umístěna špičková pracoviště imunologie, molekulární genetiky, virologie, genomiky, bioinformatiky, biotechnologií, buněčné biologie a řada dalších, v nichž pracují erudované vědecké týmy uznávané i v zahraničí.



Mezi významné vědecké přínosy, které pocházejí od zdejších pracovníků, patří například objasnění funkce některých proteinů v membránách buněk imunitního systému, poznatky o buněčné signalizaci v nádorových buňkách, odhalení příčin neplodnosti u myší, studium struktury a funkce buněčného jádra a další.



Nový objekt byl dokončen právě v období, kdy se ÚMG k 1. 1. 2007 stal, stejně jako všechny ostatní ústavy AV, veřejnou výzkumnou institucí. Nově vybudované prostory jsou dnes využívány pro základní výzkum, výchovu doktorandů v rámci biomedicínského studia a také pro školení pracovníků firem v moderních metodách molekulární biologie.

K zajištění těchto špičkových metod je samozřejmě nezbytná výkonná a spolehlivá sterilizační technika. V ÚMG je v současné době umístěno 9 ks velkých parních sterilizátorů od BMT Medical Technology s.r.o. za cca 16 mil Kč. Naše přístroje tam byly dodávány ve třech etapách. První etapa proběhla už počátkem roku 2007 se zahájením provozu ÚMG, kdy byly dodány dva přístroje STERIVAP HP 6612-1 ED a dva přístroje STERIVAP 666-1 ED. Na konci roku 2007 probíhala druhá etapa, ve které byly dodány 1 ks STERIVAPU 9618 -2 ED, 1 ks STERIVAPU 6612-2 ED a 2 ks STERIVAPU 669 -2 ED. Třetí

etapou bylo dokončení „Zvěřince“ koncem roku 2008, kde byl dodán parní sterilizátor STERIVAP 9618 -2 ED o objemu 1.250 litrů. V současné době jednáme o dalších dodávkách velkých parních sterilizátorů na pracoviště ÚMG AV ČR.



Naši výhodou pro další fungování v ÚMG je také nepominutelný fakt, že máme přímo v areálu této instituce zřízeno sídlo naší servisní organizace pro Prahu a okolí. Tím BMT Medical Technology s.r.o. vzniká naprosto bezkonkurenční reference v ČR v oblasti vědy a výzkumu co se týče rozsahu dodávky tak významu v této oblasti.

Ing. Roman Milich

Velkoprostorová kancelář pro přípravu výroby, nákup a technologií

V roce 2008 byly započaty práce na úpravě 2. patra budovy XI, které je kompletně rekonstruováno za účelem zřízení velkoprostorové kanceláře, která bude sloužit spolupracovníkům ze středisek výroby, nákupu a technologie. Mnozí spolupracovníci si jistě kladou otázku, zda je účelné budovat nový kancelářský prostor, a to zvláště v době, kdy má každá koruna uspořádaná na režijních nákladech svůj význam. Nová místnost však není budována zbytečně. Cílem je dosáhnout vzájemné úzké komunikace oddělení, jejich činnost má na náklady firmy zásadní vliv. Doposud dochází k časovým ztrátám nejen při fyzickém přesunu pracovníků těchto útvarů, ale zejména ke ztrátám v přenosu důležitých informací, např. z vazby technologie – nákup). Ztráty v přenosu informací samozřejmě znamenají také ztráty finanční.

Je pravda, že náklady na adaptaci prostor se pohybují ve statisících korun, tzn. v řádu několika desetin procenta ročního obrátu BMT. Rozhodně nejsou tedy zanedbatelné. Na druhou stranu, potenciál úspor např. jen v pořizování materiálů a nakupovaných dílů je odhadem o jeden řád vyšší. K dosažení těchto úspor má významně pomoci právě nové pracoviště. Ačkoliv návratnost této jednorázové investice nebude vyčíslitelná přímo, jedná se o akci, která bude mít jednoznačně pozitivní finanční přínos pro celý náš podnik, a to dlouhodobě. Druhé patro budovy XI bude uspořádáno účelně s cílem vytvořit takové pracovní prostředí, ve kterém spolu budou lidé snadno

komunikovat a řešit společně problémy výroby a zásobování, ale současně se budou moci soustředit i na práce vyžadující klid a trpělivost. Není třeba připomínat, že zvolené technické řešení i výběr dodavatelů pro související práce i pro vybavení těchto prostor byly pečlivě zvažovány tak, aby bylo kýženého výsledku dosaženo s co nejnižšími výdaji.

Ing. Michal Legner

Sjednocování výrobních struktur v oblasti obrábění BMT a MMM

Positivní zkušenosti z výměny spolupracovníků MMM a BMT v oblasti obrábění kovů v loňském roce nás přiměly k tomu, abychom akci tohoto druhu zopakovali znovu.

Proto byli kolegové z MMM, pan Deniz Bronold (CNC frézování) a pan Florian Bauer (CNC obrábění) v době od 9. března do 2. dubna t.r. v Brně, aby se zúčastnili procesu optimalizace uvedených výroby.

Cílem takových akcí je:

- spolupracovníci z obrábění BMT a MMM by se měli lépe vzájemně poznat a vyměňovat si své zkušenosti; v obou společnostech se realizují obdobné postupy výroby, proto je důležité, aby se pracovníci navzájem informovali o specifikách, které jsou vázány na konkrétní pracoviště. K řešení konkrétních problémových situací většinou postačuje pouhý rozhovor;
- jde o to, aby se sjednotily programy na CNC strojích. S ohledem na to, že naše obráběcí stroje jsou vybaveny obdobným, či dokonce stejným softwarem, je účelné programy i seřizovací plány dokumentovat stejnými schématy – tím je možné zajistit vzájemnou výměnu dat pro výrobu dílů;
- výrobky v rámci skupiny MMM jsou, resp. budou zadávány jednotlivým výrobním závodům tak, aby byly pokud možno ideálním způsobem využity ty technologie, které jsou v daném místě k dispozici; současně zkoušíme sjednocovat některé produkty, ve spolupráci s konstrukčními odděleními BMT a MMM;
- optimální nasazení nástrojů; aplikace řezných nástrojů jde ruku v ruce s kontinuálním vylepšováním nových typů nástrojů, které jsou na trhu k dispozici;
- a konečně, výše uvedená optimalizace procesů vede samozřejmě ke snižování nákladů.

Vedle těchto akcí, které probíhají na úrovni jednotlivých spolupracovníků, se realizují i změny na úrovni řízení výrobních středisek (mistrů). Příklad: pan Sláma (mistr obrábění BMT) ve spolupráci s MMM a BMT byl vytvořen nový layout pracoviště CNC obrábění, ve kterém jsou již všechna pracoviště označena místy pro vychystávání materiálu. Toto je doplněno znázorněním procesu řízení výrobních zakázek a jejich realizace, stejně tak i vyhotovení tzv. kvalifikační matice spolupracovníků. Na tom pracuje pan Liška ve spolupráci s panem Enkem. Toto má za cíl i "vizuální" transparentnost, což dále přispívá ke sjednocování i optimalizaci výrobních procesů v rámci skupiny MMM.

S ohledem na to, že je v předběžném plánu BMT pro rok 2010 zavádění informačního systému SAP, jsou uvedené akce v rámci přípravy nevyhnutelné a nejsou rozhodně samoúčelné, ale orientované na budoucnost BMT.

Jak se ukazuje, našli jsme řešení také pokud se týká odstranění problémů v komunikaci. Pracoviště CNC byly vybaveny internetovým připojením, aby bylo možné využívat překládací funkce v síti. Takže spolupracovníci se mohou dobře dorozumívat přímo na místě svého pracoviště.



Florian Bauer a Jaroslav Slimar u soustruhu E30 firmy Weiler

Nejen zdvořilostní fráze jako pozdravy, ale především pojmy týkající se specifik práce přejímají spolupracovníci obou výrobních závodů do své aktivní slovní zásoby, takže se tím spolupráce ještě dále vylepšuje.



Deniz Bronold a Lukáš Soural na programovacím pracovišti pro CNC-frézky typu FP3NC a FGS50

Zpětná vazba ze strany všech zúčastněných byla velmi pozitivní, proto lze s klidným svědomím říci: pokračovali jsme opět na cestě k cíli!

Enk Friedhold

Významná životní a pracovní výročí

V dubnu oslaví pracovní jubileum v naší společnosti:

15 let nepřetržitého prac. poměru v BMT
p. Bartusek Břetislav ze stř. 6640 – LI,

Do starobního důchodu odchází:
p. Kalod Jiří ze stř. 6710 – SV.

Vedení podniku a VZO OS kovo děkují jubilantům za jejich dlouholetou práci a v dalším životě jim přejí hodně zdraví a životní spokojenosti.

redakce

Motto na duben

„Jestliže neumíš naučit mě, jestliže nemůžeš pomůžeme ti, jestliže nechceš nepotřebujeme tě.“

Jan Werich