

Vážení dámy, vážení pánové,
milí kolegové a milí kolegyně,

děkujeme Vám za to, co jste v roce 2010 společností BMT z našeho spoluzakladatelství a Vaše velkou pracovní nasazení v uplynulém roce. Jsme velice rádi na společný úspěšný výsledek.

Přejeme si, aby se všechny úsilí skupiny BMT v následujícím roce ještě více propojily, a jsme si jisti, že se nám to i Vaší pomocí podaří.

Přejeme Vám a Vašim rodinám hezký prožití svátečních, příjemný odpočinek a hodně zdraví do Nového roku 2011.

Se srdečnými pozdravy a přáním všeho nejlepšího
- i jistě všem kolegům -

Vedení společnosti

MMM
Münchenner Medizinische Maschinen GmbH

Robert Dalmir
Robert Dalmir

Robert Fitt
Robert Fitt

Michael Gauder
Michael Gauder

Sergejev, ředitel naší společnosti BMT UA v Kijevě i celý prodejní tým BMT-MMM v neustálém pracovním kontaktu s mnoha našimi prodejci i konečnými zákazníky, kteří se chtěli osobně seznámit s naší nabídkou přístrojů a osobně poznat vedení společnosti. Byly projednávány v současnosti připravované a realizované dodávky, stejně jako projekty plánované na rok 2011. Bylo příjemné slyšet od zákazníků chválu na spolehlivou funkci Sterivapů i přístrojů teplotní techniky. Po úspěšně realizovaných servisních školeních v MMM na přístroje Formomat, Selektomat PL a Vakudes došlo k významnému zlepšení a zvýšení spokojenosti zákazníků i u těchto přístrojů.



Zdravoochránění 2010 - Moskva

Ve dnech 6.-10. prosince 2010 se uskutečnila v Moskvě tradičně největší výstava zdravotnické techniky na ruském trhu - Zdravoochránění 2010. Na výstavě nechyběla ani naše dceřiná společnost BMT-MMM.



Celá o.o.o. BMT-MMM, která má již více než 20 zaměstnanců se na tuto příležitost představí nové výrobky a služby, prohloubit osobní kontakty s významnými stávajícími partnery stejně jako možnost oslovit nové partnery dlouhodobě připravovala. Bylo pozváno mnoho předních odborníků i obchodních partnerů.

Stánek patřil svou architekturou k nejhezším na výstavě a ještě více zvýraznil naše výrobky i image celé MMM Group. Na našem stánku se hosté mohli seznámit s přístrojem Sterivap HP 666-2, Formomatem 349-2, Sterimatem Plus, teplotní technikou a myčkami firmy KEN, které v současnosti nabízíme do našich projektů.

Úvodní den výstavy výrazně zkomplikoval dopravu v Moskvě hustě padající sníh a toto se negativně projevovalo i na počtu návštěvníků. Již v úterý se ale situace normalizovala a náš stánek byl od rána do večera trvale obsazen partnery ze všech koutů Ruské federace i několika přilehlých zemí např. z Kazachstánu. Všechny další dny byla ředitelka BMT-MMM, paní Světlana N. Generalová, Milan Krajcar, Gennadij

Přes mnohé potíže na ruském trhu lze považovat rok 2010 za velmi úspěšný. Bude dosaženo objemu prodeje kolem 150 Mio.Kč (ca. 5,5-6 Mio.Eur) a za velmi perspektivní lze považovat i fakt, že se nám podařilo výrazně posílit oblast prodeje do laboratorí a farmaceutické výroby, který dosáhl již ca. 40% celkového obrátu. Tato oblast je proti zdravotnictví podstatně méně závislá na penězích ze státního rozpočtu a přispívá tak k větší finanční stabilitě při rozvoji ruského trhu. Nové reference v této oblasti (UFA, Stavropol, Saratov, ...) jsou pro nás velmi významné a jistě nám pomohou v dalším rozvoji tohoto segmentu trhu i v roce 2011. Ruský trh má mnoho specifických vlastností - jednou z nich jsou i velmi krátké dodací termíny pro projekty placené ze státních finančních prostředků, které si v průběhu roku vyžádaly při výrobě v BMT i MMM realizaci různých mimořádných opatření. Za splnění úkolů a cílů na ruském trhu v roce 2010 chci tímto všem zúčastněným v BMT i MMM ještě jednou jménem svým i jménem celého kolektivu BMT-MMM v Moskvě poděkovat.

Ing. Milan Krajcar, jednatel

Představení nového týmu řízení výroby

Vážení spolupracovníci,

tímto naším krátkým článkem bychom Vás chtěli informovat o vzniku nového týmu řízení výroby, který bude společně zajišťovat kroky, vedoucí k realizaci výrobních zakázek v BMT Medical Technology s.r.o.

Pro řízení výroby byl zvolen dle vzoru společnosti MMM model jejího vedení více jak jedním vedoucím. Důvodem je

neustálé navyšování množství činností, které je nutné zajistit k tomu, aby byl chod výroby co nejvíce plynulý a efektivní a přitom se dále mohl rozvíjet výrobní potenciál firmy.

Konkrétně tedy došlo k rozdělení kompetencí řízení výroby na dvě oblasti a to na oblast procesního řízení výroby, kterou zajišťuje v rámci střediska Organizace výroby Ing. Michal Bernatský a na oblast samotné realizace výroby, kterou zajišťuje v rámci střediska Vedoucí výroby Ing. Michal Toufar.

Středisko Organizace výroby (Ing. Michal Bernatský) tedy zajišťuje činnosti, na základě kterých se plánuje výroba a určuje prioritizaci zakázek s ohledem na kapacitní možnosti výroby, její efektivitu a termínové požadavky zákazníka.

Středisko Vedoucí výroby (Ing. Michal Toufar) zajišťuje činnosti, na základě kterých dojde k naplnění výrobních požadavků stanovených střediskem Organizace výroby.

Společným podkladem pro obě střediska je operativní výrobní plán podniku, který vytváří středisko Organizace výroby (Ing. Michal Bernatský).

Základem pro vytváření operativního výrobního plánu jsou nově přicházející objednávky na jednotlivé projekty, dle kterých zákazník požaduje přístroje vyrobit a dodat v konkrétních termínech.

Dále je tento operativní plán tvořen v návaznosti na momentální výrobní možnosti firmy, které společně se střediskem Organizace výroby posuzuje středisko Vedoucí výroby (Ing. Michal Toufar). Dojde-li k situaci, že není možné naplánované projekty realizovat v termínech dle operativního plánu, je v kompetenci střediska Organizace výroby posoudit ve spolupráci se zainteresovanými útvary celou záležitost. Následně středisko Organizace výroby učiní takové kroky, které povedou k podpoře realizace výroby s cílem splnit požadované termíny dle operativního plánu. Zmiňovaná podpora spočívá např. v možnosti rozložení prací na jednotlivých projektech v rámci celého koncernu MMM nebo vyvolání jednání se zákazníkem, prostřednictvím marketingu, s cílem optimalizovat termínové požadavky na dokončení jednotlivých projektů.

Činností střediska Organizace výroby je tedy nejen procesní řízení výroby, ale také zajišťování technické podpory její samotné realizace, včetně plánování a realizace investic, které vedou např. k obnově strojového parku, nebo k úpravám výrobních provozů za účelem zvýšení efektivity práce na výrobních pracovištích.

Činnost obou středisek je koordinována prostřednictvím jednatele Ing. Norberta Weinholda tak, aby byl tento kompaktní tým schopen, ve spolupráci s navazujícími středisky BMT, uspokojit stále náročnější požadavky zákazníků po celém světě. Společným cílem nového týmu je mimo jiné další reorganizace výroby včetně zavedení nového řídicího systému SAP ve výrobě. Věříme, že se toto společné úsilí kladně projeví na dalším růstu prestiže naší firmy.

Ing. Michal Bernatský, Ing. Michal Toufar

Odpovědi na dotazy zaměstnanců

Každým rokem můžeme nejpozději do 15. 2. požádat o roční zúčtování záloh daně z příjmu fyzických osob. Je nějaká změna v předkládaných dokladech?

Odpověď:

Pro zúčtování daně z příjmu za rok 2010 nejsou žádné změny, proto si nachystejte stejné doklady jako v letech předešlých tj. potvrzení penzijním připojištěním nad 6 tis. ročně, soukromém životním pojištění, o výši daru, zaplacení úroků z úvěru,

dárcovství krve, zaplacení odborových členských příspěvků a o úhradě za zkoušku ověřující výsledky dalšího vzdělávání. Pochopitelně je nutné předložit i další potvrzení pro rok 2011 tj. pokud uplatňujete daňové zvýhodnění na děti, atd.

Velmi frekventovanou otázkou v posledních měsících je změna výpočtů starobních důchodů od 1.10.2011 a podmínky předčasných odchodů do starobních důchodů. Jaké změny to jsou?

Odpověď:

Ano, ústavní soud zrušil způsob výpočtu starobních důchodů a musí dojít ke změně jejich výpočtu se snížením solidarity s nízkými příjmovými spoluobčany. Bohužel vláda předložila návrh do poslanecké sněmovny na I. čtení, ale bylo to vráceno k přepracování. Naplánováno v programu poslanecké sněmovny je, že další schvalování proběhne do března 2011, pokud se však koaliční strany dohodnou na změnách, protože zde není nyní shoda k jakým změnám by mělo dojít k 30. 9. 2011. Jasně je pouze to, že ke změně ve výpočtu musí dojít, protože by nebyl právní předpis o způsobu výpočtu důchodů po 1. 10. 2011. Další změny však nejsou tak urgentní a jsou zahrnuty v programech jednotlivých stran. Zda se dohodnou kromě výpočtu i na jiných změnách v důchodové oblasti je však otázka pro věstce. Samozřejmě, pokud bude něco schváleno, budeme Vás informovat.

Bc. Milan Halámka

Významná životní a pracovní výročí

V lednu oslaví pracovní jubileum ve společnosti:

- **10 let nepřetržitého prac. poměru**
p. Čaha Josef a Gregor Karel ze stř. 6060 - SU,
p. Kleiber Jiří ze stř. 6690 - TT,
p. Štěpánek Oldřich ze stř. 6650 - TN
- **15 let nepřetržitého prac. poměru**
p. Hort Bohumil ze stř. 6051 - ŘJ,
- **20 let nepřetržitého prac. poměru**
p. Borovec Stanislav ze stř. 6710 - VS,
p. Kotlán Aleš ze stř. 6670 - SV,
p. Schwec Jiří ze stř. 6690 - TT,
p. Vybíral Vladimír ze stř. 6060 - SU

Vedení podniku a VZO OS kovo děkuje jubilantům za jejich dlouholetou práci a v dalším životě jim přeje hodně zdraví a životní spokojenosti.

Po dlouhé a zákeřné nemoci zemřel 25. 1. 2010 bývalý dlouholetý zaměstnanec **ing. Miroslav Samek**, který pracoval v technologické přípravě výroby, ve výrobní úseku a před odchodem do invalidního důchodu ve Správě a údržbě. Rodina děkuje všem kteří si mezi svátků 30.12.2010 udělali chvíli a zúčastnili se posledního rozloučení.

redakce

Motto na leden

„Náš největší úspěch není v tom, že nepadneme, ale v tom, že vždy vstaneme, kdykoli padneme.“

Konfucius